

Wartung:

1. Der Maschinenkörper ist aus Aluminiumlegierung, halten Sie es sauber im Falle der Erosion.

2. Bitte schmieren Sie die Abszissenachse (14), das Segmentgetriebe (13) und die

Verzahnung (11).

3. Bitte nehmen Sie die Maschine auseinander und reinigen Sie sie, bevor Sie sie für eine lange Zeit unbenutzt lassen.

**Für manuelle Abfüllmaschinen
FMMSA10**

BENUTZERHANDBUCH

DIE HAUPTPRODUKTE

**Abfüllmaschine
Verpackungsmaschine
Und andere mechanische Ausrüstung**

**Versiegelungsmaschine
Kodiermaschine**

**Wir fertigen auch alle Arten von Verpackungsmaschinen
nach Kundenwünschen an.**



FMMSA10 Produkteinführungen

Diese manuelle Abfüllmaschine FMMSA10 ist speziell für kleine und mittlere Unternehmen konzipiert. Die Maschine hat eine einfache und vernünftige Struktur, konventionelle manuelle Bedienung, ohne jede Energie.



Bitte vor Gebrauch beachten:

1. Um den Kolben zu schützen, wenn die Maschine die Fabrik verlässt, wird eine Ölschicht (Weißöl) auf den Kolben aufgetragen. Wenn die Maschine im Arbeitszustand ist, gibt es keine Notwendigkeit für die Ölschmierung, weil die Flüssigkeit oder Paste selbst schmieren wird. Wenn die Maschine längere Zeit nicht in Betrieb ist, empfehlen wir natürlich auch, den Kolben mit Schmieröl zu versehen, um die Maschine zu schützen.



2. Daher empfehlen wir Ihnen, das Öl vor der Verwendung mit Wasser abzuwaschen.

Wie wird die Maschine gereinigt?

- Wenn das Gerät das Herstellerwerk verlässt.
- Der Kolben wird zum Schutz der Maschine geschmiert.
- Wir empfehlen Ihnen, die Maschine vor dem Gebrauch zu reinigen.



1 Remove The Screw

Entfernen Sie die Schraube



2 Unloading Hopper

Entladen des Trichters



3 Clean the Machine

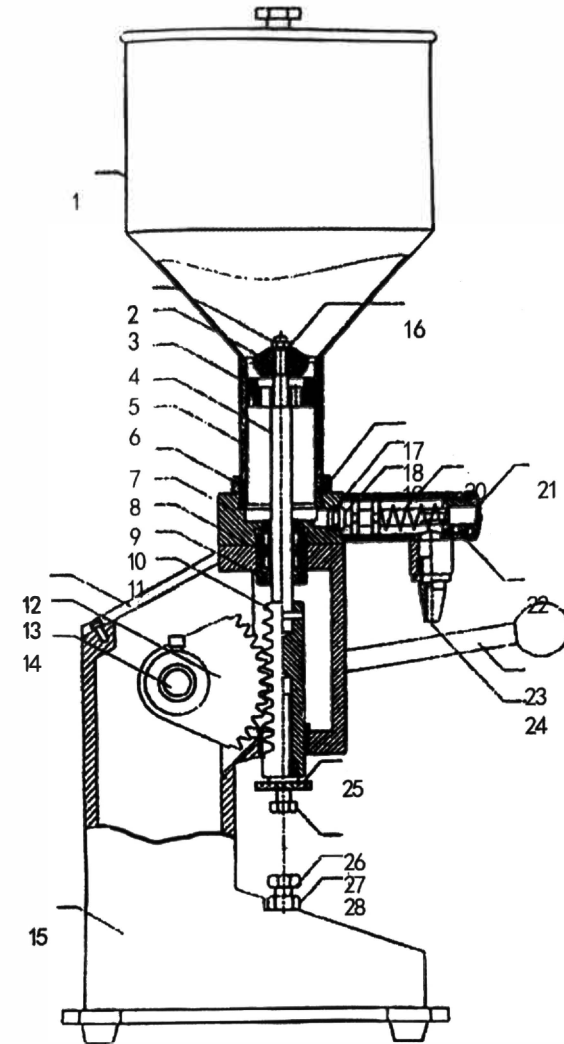
Reinigen Sie die Maschine

FMMSA10 Produktmerkmale:

- Kann nur für flüssige Pasten mit guter Liquidität verwendet werden.
- Es ist geeignet für Medizin, tägliche Chemie, Lebensmittel, Pestizide und andere Industrien.
- Kann Getränke, flüssige Lebensmittel, Schmieröl, Shampoo und andere flüssige Pastenmaterialien (ohne Partikel) abfüllen.
- Alle Teile, die mit dem Füllgut in Berührung kommen, sind aus rostfreiem Stahl und Polytetrafluorethylen gefertigt.
- Das maximale Fassungsvermögen des Trichters beträgt 10 kg, die Füllmenge kann frei eingestellt werden.
- Die Maschine ist extrem genau ($\pm 1\%$) und einfach zu bedienen.
- Sie hat eine Antitropf-Funktion.

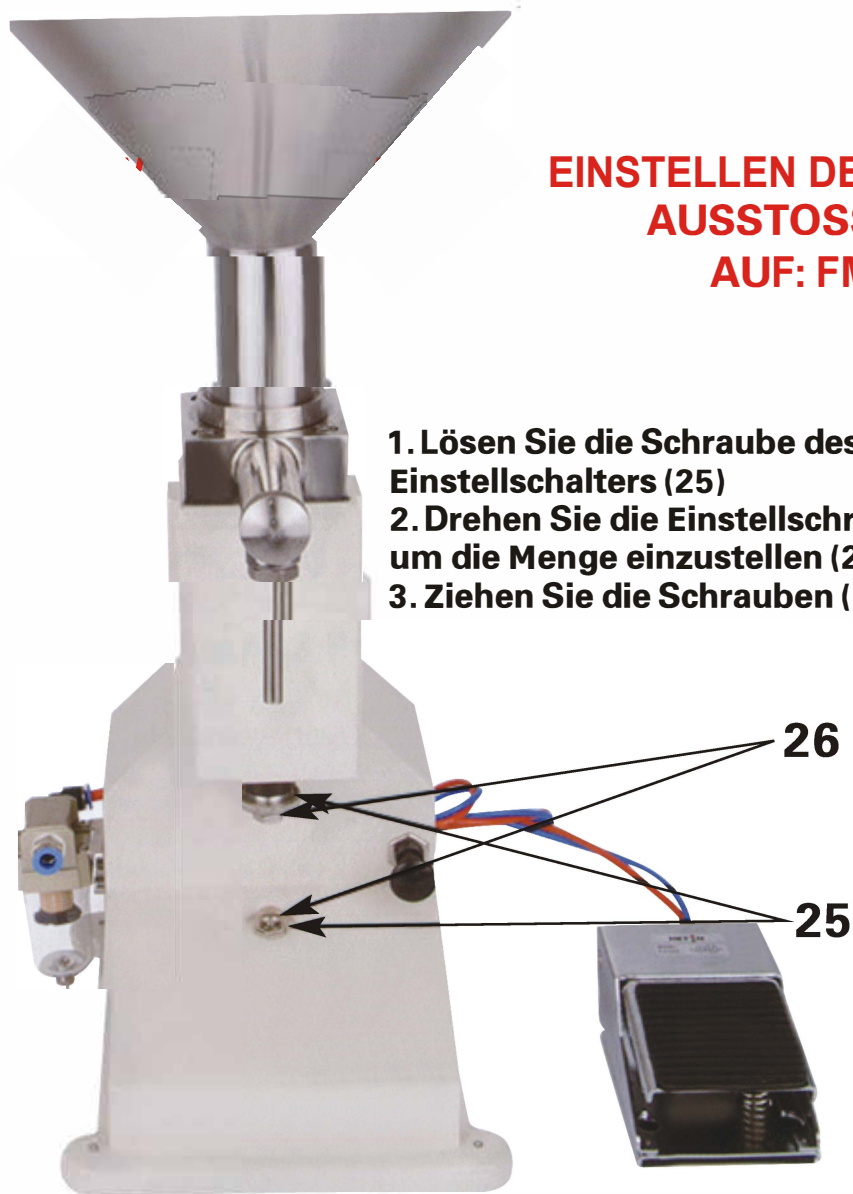
FMMSA10 Produktspezifikationen:

- Abfüllbereich: 5–50ml
- Fassungsvermögen des Trichters: 10kg
- Genauigkeit: $\pm 1\%$
- Füllmaterial: Creme & Shampoo, Kosmetische Ete
- Maschine Größe: 710mm*280mm*230mm
- Gewicht der Maschine: 9.2kg



FMMSA10 Interne Struktur:

1. Trichter
2. Schraubendeckel
3. Konusdeckel
4. Kolbenring
5. Kolbenstange
6. Messbecher
7. Verschluss
8. Becherboden
9. Dichtungsring
10. Dichtungsaufnahme
11. Gestell
12. obere Abdeckplatte
13. Sektorgetriebe
- 14.15. Maschinenkörper
16. 17. 18. O-Ring
19. Ventileinsatz
20. Feder
21. Auslassschraube
22. O-Ring
23. Griff
24. Düse
25. obere Sicherungsmutter
26. obere Messmutter
27. untere Messmutter
28. Sicherungsmutter unten



EINSTELLEN DER AUSSTOSSMENGE AUF: FMMSA10, FMSA10

1. Lösen Sie die Schraube des Einstellschalters (25)
2. Drehen Sie die Einstellschraube, um die Menge einzustellen (26)
3. Ziehen Sie die Schrauben (25) fest.

So stellen Sie die Entleerungsmenge ein:

Stellen Sie die Füllmenge entsprechend dem Bedarf ein.
(Siehe Diagramm der internen Struktur des Systems FMMSA10)

1. Zuerst den Griff (23) anheben,
2. Lösen Sie die Einstellkappen (25 und 27),
3. Drehen Sie die Einstellschraube (26), um die Ausstoßmenge einzustellen.
4. Nach dem Einstellen der gewünschten Leistung die Einstellkappe (25 und 27) wieder festziehen.

Häufige Probleme und Lösungen:

(Siehe Diagramm der internen Struktur von Sumeve FMMSA10)

1. Die Ausstoßmenge ist nicht genau:

1) Schmutz zwischen Konusdeckel (3) und Kolben (4) bleibt am Dichtungsring haften, was einen Materialrückfluss verursacht und die Genauigkeit beeinträchtigt
Öffnen und reinigen

2) Kolbenring (4) verschleißt, verliert an Spannung und Reibung
Kolbenringe auswechseln

3) Die Viskosität des Pastenprodukts ist zu hoch, schlechte Liquidität
Die Hubbewegung des Griffs (23) verlangsamen

4) Kappe ist lose (25,28)
Festschrauben

2. Der Auslassstutzen ist undicht:

1) Der O-Ring des Ventileinsatzes ist beschädigt
Ersetzen Sie den O-Ring (16.17.18)

2) Am O-Ring (16.17.18) sind Fremdkörper angeklebt, was zu einem übermäßigen Ansaugen des Materials führt und die Oberflächenspannung der Düse beschädigt.

Auspacken und waschen

3. Nach dem Einfüllen wird das Material mit Luftblasen vermischt.

1) Zu hohe Füllgeschwindigkeit
Füllgeschwindigkeit verringern

2) Versagen des Dichtungsringes im Dichtsitz (9) Auswechseln

4. 12*3 Dichtungsringe müssen für die Füllflüssigkeit verwendet werden.

5. 1 4*3 Dichtungsringe sollen weiter mit Füllpaste verwendet werden