

**Für pneumatische Abfüllmaschinen –  
FM5A10**

# **BENUTZERHANDBUCH**

## **DIE HAUPTPRODUKTE**

**Abfüllmaschine  
Verpackungsmaschine  
Und andere mechanische  
Ausrüstung**

**Versiegelungsmaschine  
Kodiermaschine**

**Wir fertigen auch alle Arten von Verpackungsmaschinen  
nach Kundenwünschen an.**



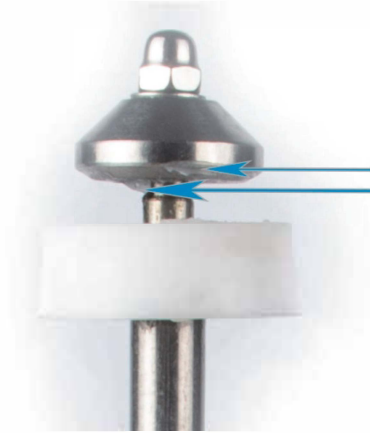
## : FMSA10 Produkteinführungen:

Diese FMSA10 Pneumatische Füllmaschine ist speziell für kleine und mittlere Unternehmen konzipiert.  
Rein pneumatische Steuerung Füllung Anschluss 8mm Luftröhre, mit Öl- und Wasserabscheider.



## Bitte vor Gebrauch beachten:

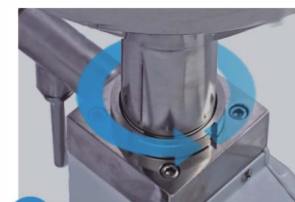
1. Zum Schutz des Kolbens, wenn die Maschine die Fabrik verlässt, wird eine Schicht Öl (Weißöl) auf den Kolben gegeben. Wenn die Maschine in Betrieb ist, ist kein Schmieröl erforderlich, da die Flüssigkeit oder Paste selbst schmiert. Wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird, empfehlen wir natürlich auch, den Kolben mit Schmieröl zu versehen, um die Maschine zu schützen.



2. Wir empfehlen daher, das Öl vor der Verwendung mit Wasser abzuwaschen.

## Wie wird die Maschine gereinigt?

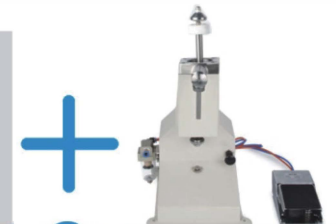
- Wenn die Maschine das Werk verlässt.
- Der Kolben ist zum Schutz des Geräts geschmiert.
- Wir empfehlen Ihnen, die Maschine vor dem Gebrauch zu reinigen.



**1** Remove The Screw  
Entfernen Sie die Schraube



**2** Unloading Hopper  
Entladungstrichter



**3** Clean the Machine  
Reinigen Sie die Maschine

## FMSA10 Produktmerkmal:

- Kann nur für flüssige Pasten mit guter Liquidität verwendet werden.
- Es ist geeignet für Medizin, tägliche Chemie, Lebensmittel, Pestizide und andere Industrien.
- Kann Getränke, flüssige Lebensmittel, Schmieröl, Shampoo und andere flüssige Pastenmaterialien (ohne Partikel) abfüllen.
- Alle Teile, die mit dem Füllgut in Berührung kommen, sind aus rostfreiem Stahl und Polytetrafluorethylen gefertigt.
- Das maximale Fassungsvermögen des Trichters beträgt 10 kg, die Füllmenge kann frei eingestellt werden.
- Die Maschine ist extrem genau (+/- 1 %) und einfach zu bedienen.
- Sie hat eine Antitropf-Funktion.

## FMSA10 Produktspezifikationen:

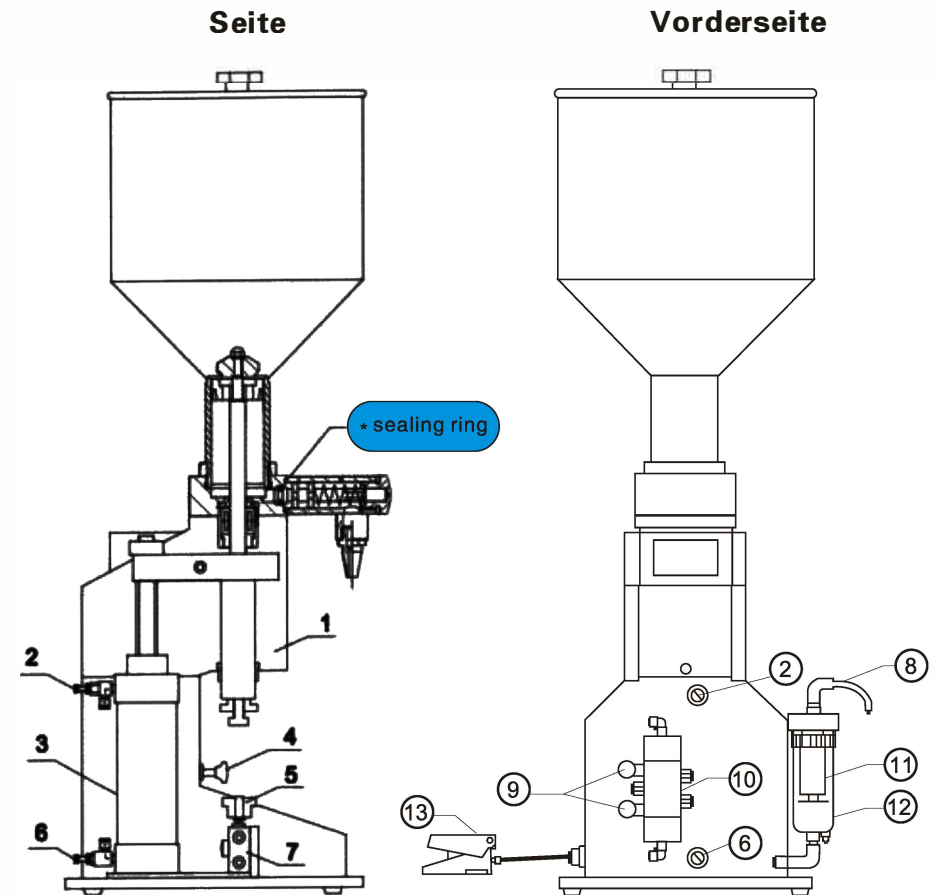
- Abfüllbereich: 5–50ml
- Betriebsart: Pneumatisch
- Trichterkapazität: 10kg
- Genauigkeit: ± 1 %
- Füllung Material: Creme & Shampoo Kosmetik etc
- Maschine Größe: 71 0mm\*280mm\*230mm
- Gewicht der Maschine: 10kg

Bild B



## FMSA10 Interne Struktur

Bild A



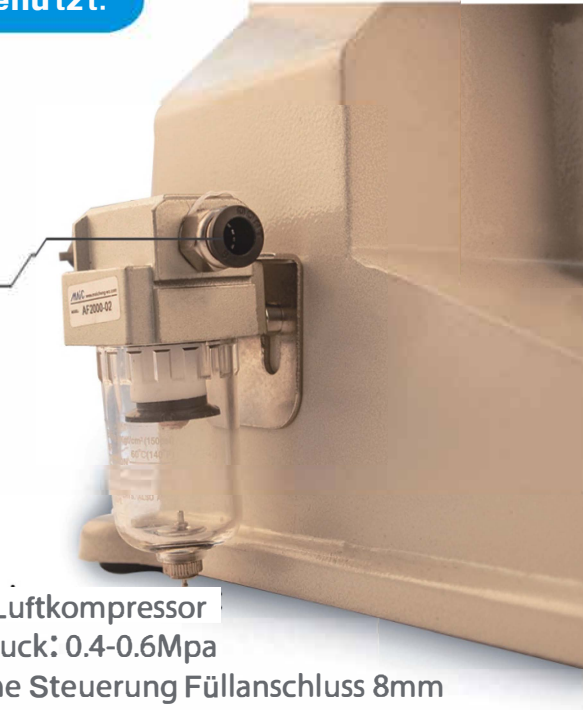
### TEIL

- |                        |  |
|------------------------|--|
| 1. Führungsstange      | 2. Drehzahlregler für Einlass                  |
| 3. Messzylinder        | 4. Automatischer Schalter                      |
| 5. Umschalthebel       | 6. Geschwindigkeitsregelventil für den Auslass |
| 7. Mechanisches Ventil | 8. Lufteinlass                                 |
| 9. Luftauslass         | 10. Pneumatisches Steuerventil                 |
| 11. Einfüllelement     | 12. Fitler                                     |
| 13. Pedalschalter      |  |

\* Verwenden Sie hier einen D12x3mm Dichtungsring für Füllflüssigkeit und einen D14x3mm für Sahne!

## Wie man es benutzt:

**Lufteinlass**



Geeigneter Luftkompressor  
Arbeitsluftdruck: 0.4-0.6Mpa  
Pneumatische Steuerung Füllanschluss 8mm  
Luftröhre, mit Öl- und Wasserabscheider

Schließen Sie die Maschine an eine Luftpumpe an, indem Sie ein  $\leq$  8mm Rohr verwenden.

Drücken Sie den Pedalschalter, um im Tippbetrieb zu arbeiten, und treten Sie den Pedalschalter, um automatisch zu arbeiten.

Verwenden Sie den Geschwindigkeitsregler am Einlass und Auslass (Bild A.6), um die Füllgeschwindigkeit einzustellen, und stellen Sie dann das Füllvolumen ein:

1. Lösen Sie die Einstellkappe (Bild B.25 ),
2. Drehen Sie die Einstellschraube (Bild B.26), um die Ausstoßmenge einzustellen.
3. Nachdem Sie die gewünschte Menge eingestellt haben, ziehen Sie die Einstellkappe (Bild B.25).

Wenn die Maschine das Werk verlässt, wird die Geschwindigkeit normalerweise auf den Maximalwert eingestellt.

Wenn Sie die Geschwindigkeit (Bild A 6) auf das Minimum einstellen, fühlt es sich so an, als sei die Entladegeschwindigkeit zu hoch

Sie können die hintere Abdeckung öffnen und die Geschwindigkeit weiter verringern (6)

## Häufige Probleme und Lösungen:

1. Ungenauigkeiten messen:

1) Zwischen dem Konusschraubendeckel und dem Kolbenring befinden sich Verunreinigungen

Herausnehmen und waschen

2) Kolbenring überdreht, verliert Spannung und Reibung

Kolbenringe austauschen

3) Die Füllgeschwindigkeit ist instabil, der Materialfluss asymmetrisch  
Mit konstanter Geschwindigkeit arbeiten

2. Der Druckstutzen ist undicht:

1) Der O-Ring des Ventileinsatzes ist beschädigt

Ersetzen Sie den O-Ring

2) Am O-Ring haften Verunreinigungen

was zu einem übermäßigen Ansaugen des Materials führt und die Oberflächenspannung der Düse beschädigt. Herausnehmen und waschen

3. Nach dem Befüllen ist das Material mit Luftblasen vermischt:

1) Zu hohe Füllgeschwindigkeit

Reduzieren Sie die Füllgeschwindigkeit

2) Versagen des Dichtungsringes im Dichtungssitz

Austauschen

4. 12\*3 Dichtungsringe müssen zum Einfüllen von Flüssigkeit verwendet werden (Bild A)

5. 14\*3 Dichtungsringe müssen für die Füllpaste verwendet werden (Bild A)

## Wartung:

1. Der Maschinenkörper ist aus Aluminiumlegierung, halten Sie es sauber im Falle der Erosion.

2. Bitte schmieren Sie die Abszissenachse (14), das Segmentgetriebe (13) und die Verzahnung (11).

3. Bitte nehmen Sie die Maschine auseinander und reinigen Sie sie, bevor Sie sie für eine lange Zeit unbenutzt lassen.