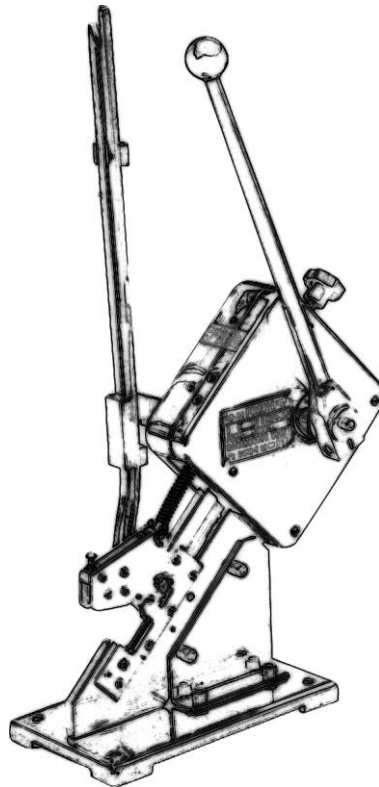


Manuelle Bindemaschine

Anleitung



※ Allgemeine Einführung

Die manuelle Bindemaschine wird zum Verschließen der Schinken verwendet, die U-förmigen Klammern werden an den Schleppseiten der Schinken befestigt. Die Maschine hat eine feste Struktur, ihre Form sieht gut aus, sie ist das nationale Patentprodukt.

Es hat die Eigenschaften: Niedrige Kosten, zuverlässig in der Funktion, einfache Bedienung, ect. So ist es die ideale Wahl für moderate Herstellung von Schinken Fabriken.

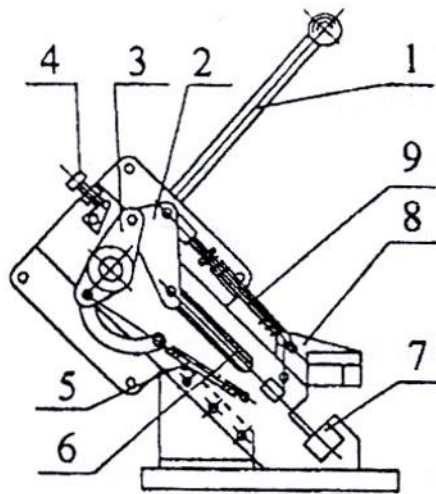


Abb. 1

1. Handgriff
2. Stange
3. Kipphebel
4. Bolzen
5. Feder
6. Stempel
7. Form
8. Pressplatte
9. Schraubstock

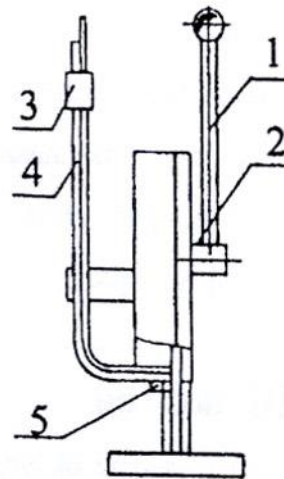


Abb.2

1. GRIFFE
2. Zusatzölpunkt
3. Hammer
4. U-Gleitbahn
5. Verkettungsplatte

※ Normaler Betrieb

Skizze 1 und 2 ist der Umriss.

Wenn man den Griff (1) drückt, dreht sich der Kipphebel (3) und die Stange (2) drückt, so dass die Vize-Stange (9) die Pressplatte (8) drückt, die sich um 45° dreht, um das Gehäuse zu binden. In der Zwischenzeit drückt der Stempel (6) die U-förmige Klammer nach unten, verschließt das Gehäuse und berührt die Form (7), der Griff (1) drückt kontinuierlich, der Fuß der Klammer ist quer und schlägt die Klammer vollständig.

Der Bolzen (4) begrenzt den Endpunkt des Stempels (6), um sicherzustellen, dass der Grad der Festigkeit der Klammern identisch ist. SU-2-70 ist das Basismodell der Maschine und verwendet 70 U-förmige Klammern. SU-2-50 verwendet zusätzlich 50 U-förmige Klammern.

※ Hinweis

Der Grad der Luftdichtheit von Schinken hängt von der Größe und Dicke der Hülle ab. Bitte wählen Sie die geeignete Maschine und U-förmige Klammern, um die Produktqualität zu gewährleisten. Um zu transportieren, sind einige Teile zu senden, um Box nach entfernt. Verbinden Sie U-Gleitbahn mit dem Eingang. Fügen Sie 30#-40# Maschinenöl auf die Teile und wischen Sie die superabundance.