

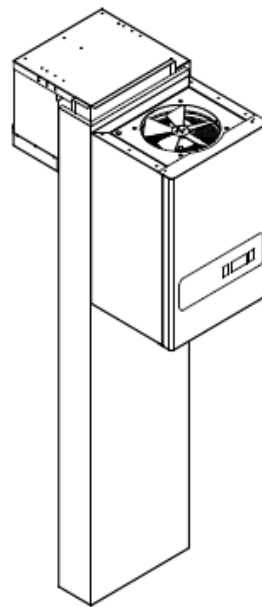
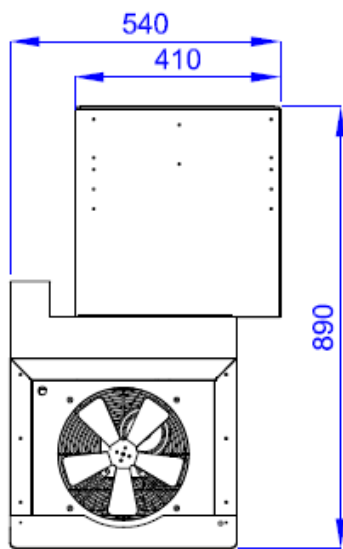
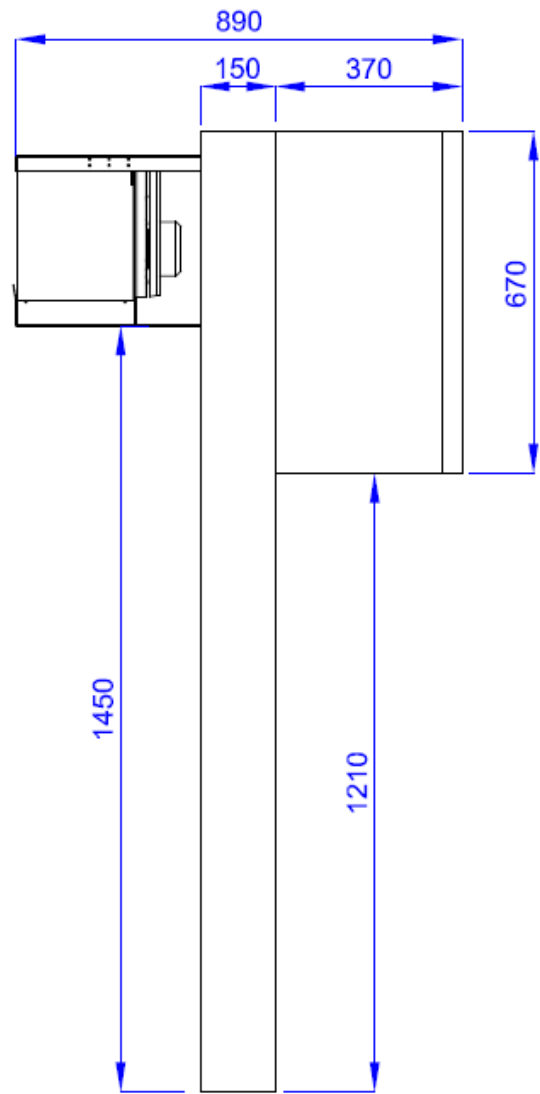
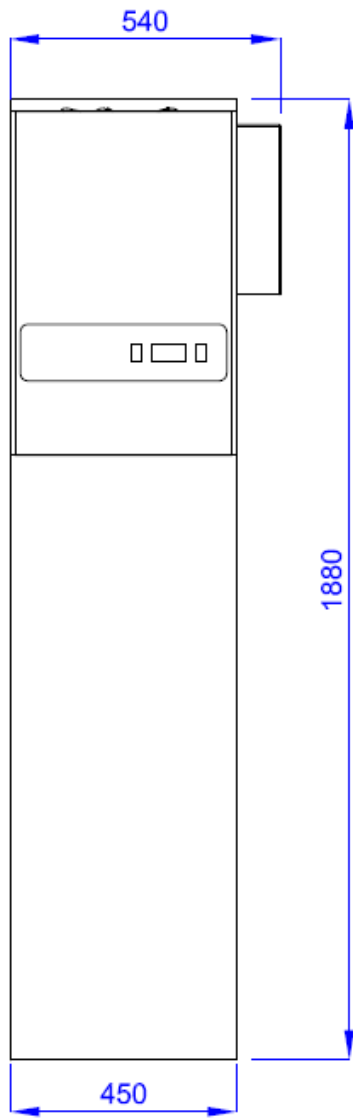
**WKAF5N  
PANEL-KÜHLUNG  
MATERIAL UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN  
HANDBUCH**

**INDEX :**

- 1- EIGENSCHAFTEN**
- 2- INNEN- UND AUSSENABMESSUNGEN**
- 3- EXPLODIERTE ANSICHT**
- 4- ERSATZTEILLISTE**
- 5- GAS- UND ELEKTROSCHEMA**

# WKAF5N



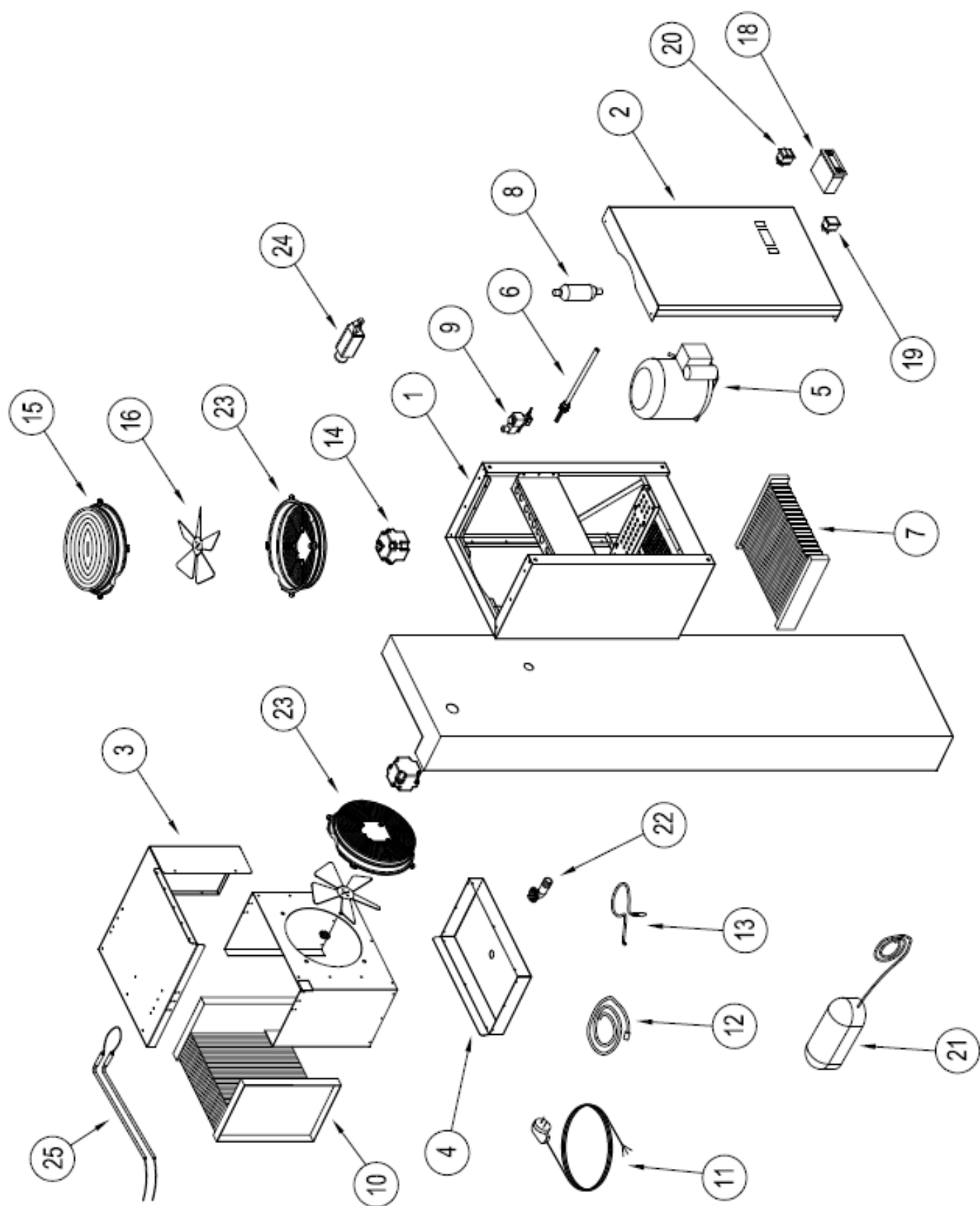


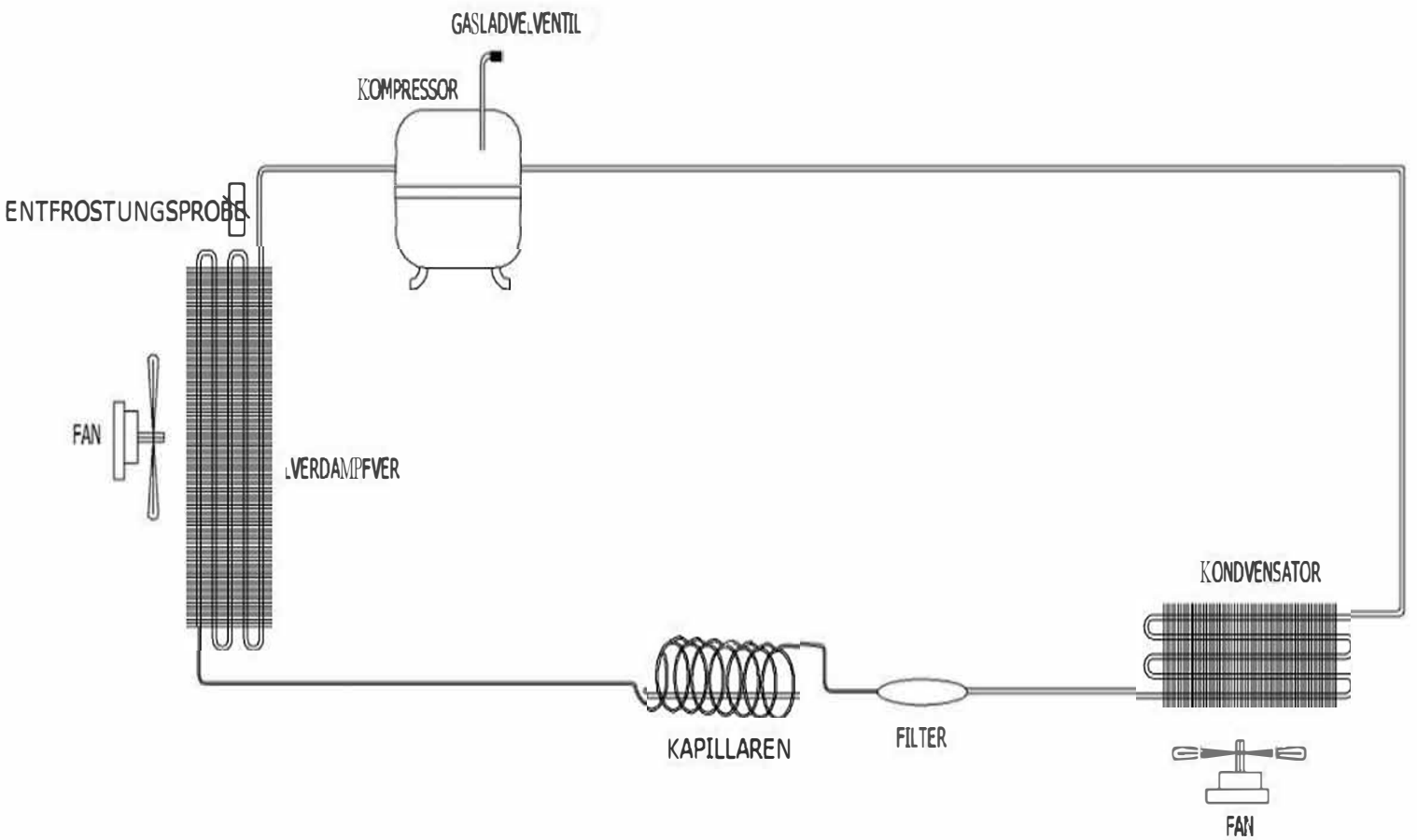
## WKAF5N SPEZIALITÄTEN

Klima-Klasse	:T
Sicherheitsklasse	:1
Arbeitstemperatur C	:-2°C / +8°C
Thermostat Einstelltemperatur	:+2°C
Umgebungstemperatur	:+43C
Umwelt Feuchtigkeitsgehalt	:%65
Energiekonsum	:0,55 KW/h
Leistung	:1/2 HP
Spannung - Frequenz	:230V / 50 Hz
Digital Thermometer	:Digital Thermometer
Energie Lampe	: Ad / PCC1

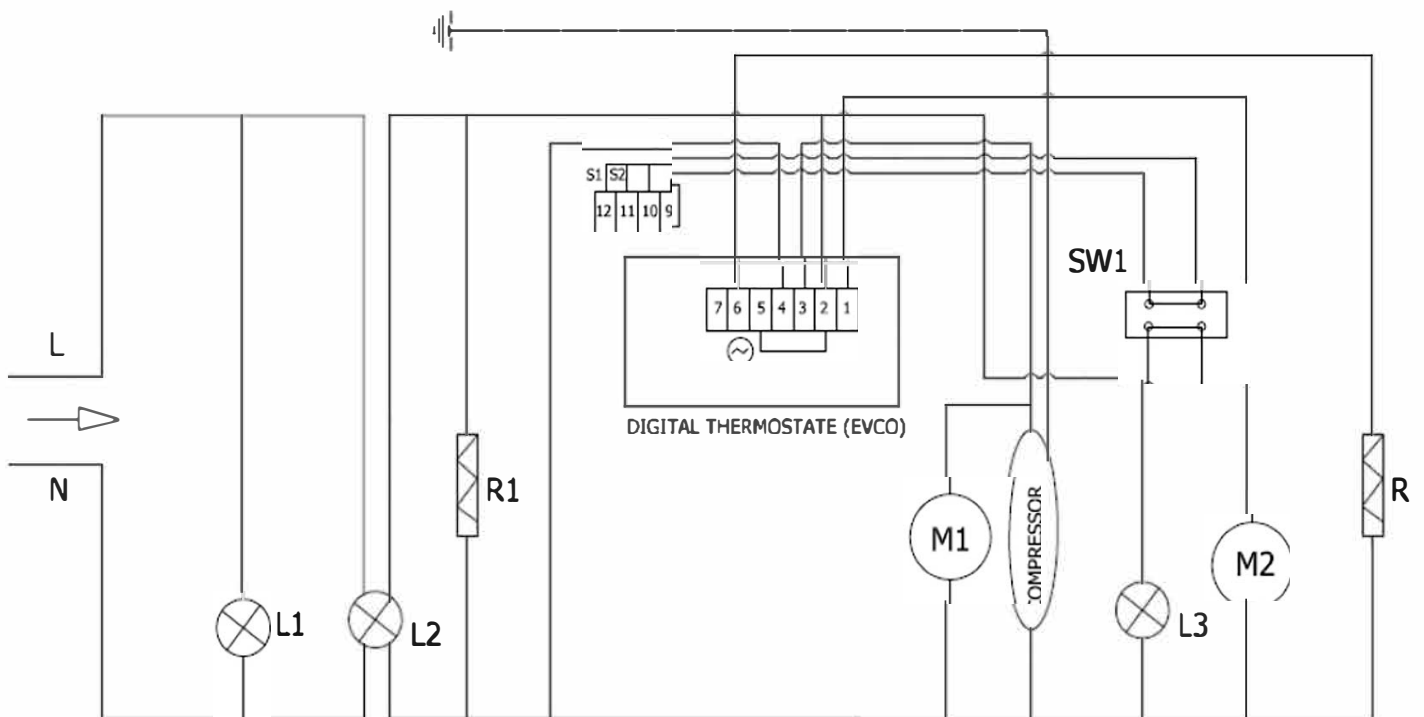
## TECHNISCHE MERKMALE

Äußere Abmessungen	: 540x890x1880mm
Abmessungen der Verpackung	: 620x1030x2100mm
Inside Volumen	: 3.0m <sup>3</sup> - 5.0 m <sup>3</sup>
Bruttogewicht	: 130 kg
Nettogewicht	: 105 kg
Innen-Außen-Körper	: 0,50 mm PVC beschichtetes verzinktes Weißblech.
Isolierung Metarial	42 kg/m <sup>3</sup> Polyurethan mit hoher Dichte
Isolierung Metarial Thicnes	: 80 mm
Kompressor	: NEU 6220 GK - R404 - 50 Hz
Kondanser	: 1700W--Kondanser (3,0-7,5 m3)
Kondanser Ventilator	: 16/68W 15002SGFA01
Verdampfer	: 750W--Evap (3,0-7,5 m3)
Verdampferlüfter	: 16/68W 15002SGFA01
Trockner	: GMC--3/8" (SC083S) 45bar
Kühlschrank Gas	: R452
Kühlschrank Gas Menge	: 400 gr
Zertifizierungen	: TS 2225 EN 60335-2-4
Seriennummer	Vollgepackt und leicht zu lesen Hölzerne Palette ist unten und bedeckt
Packung	
Garantiezeit	2 Jahre nach Eintreffen beim Endverbraucher. Garantiezertifikat und Benutzerhandbuch liegen dem Gerät bei.





## KALTRAUM ( DIGITAL) ELEKTRISCHES SCHEMA



DIGITAL THERMOTER  
 M1: KONDENSATOR-VENTILATOR  
 MOTOR M2 : LÜFTERMOTOR  
 S1 : ZIMMER PROB  
 S2 : PROB VERDAMPFEN

L1 : POWER LAMP  
 L2 : ON OFF TASTE  
 L3 : RAUMLICHT  
 R: VERDUNSTUNGSWIDERSTAND  
 R1 :TÜRWIDERSTAND  
 SW1 :TÜRSCHALTER